

Империя чистоты

В Санкт-Петербурге, да и вообще в стране, не так много предприятий, которые, невзирая на все повороты времени и судьбы, оставались на одном и том же месте много десятков лет и, несмотря ни на что, делали свое дело. Завод «Аист» служит ярким примером этого.



Известно, что история множества старейших предприятий начинается с энтузиазма основателя, «Аист» не стал исключением. Действительно, кто бы мог подумать, что бывший крепостной крестьянин способен организовать дело, продолжение и развитие которого мы наблюдаем в наше время. В далеком 1845 году предприимчивый ярославский мужик Алексей Жуков подкопил рублей, приехал в Северную столицу, купил торговую лавку и начал продавать растительное масло, мыло и свечи.

Окрестив свое детище «Торговый дом А.М. Жукова», Алексей на этом не остановился и решил сам производить мыло. Так в 1865 году мыловаренный завод был официально зарегистрирован и получил название «Мыловаренный завод № 1». Этот год предприятия «Аист» считает годом своего рождения. Сохранив лучшие традиции мыловаренного производства, привлекая новейшие разработки, имея богатый исторический опыт, предпри-

тие «Аист» отметило в декабре 2015 года свой юбилей – 150 лет!

Революция, война, перестройка внесли свои коррективы в деятельность ТД А.М. Жукова, затем комбината им. Карпова, а с 1992 года – завода «Аист». Следует отметить, что в военное время завод работал даже во время блокады, производя мыло для фронта и жителей Ленинграда! Последователи дела А.М. Жукова смогли вдохнуть в завод вторую жизнь, благодаря чему он продолжает свое динамичное развитие и является стабильным, устойчивым и благонадежным предприятием.

Если провести хронологию значимых событий в жизни завода, становится видно постоянное и непрерывное развитие предприятия. Спустя менее 50 лет с момента основания, в 1914 году, «Торговый дом А.М. Жукова» был близок к превращению в российскую монополию: состоял из 5 заводов, свои отделения он имел в Москве, Риге, Нижнем Новгороде и Ли-

баве, а торговые агентства в 10 городах. Даже в тяжелые первые годы Советской власти завод продолжал работать, «питаясь» скудными остатками сырья.

В 1924 году заводу было присвоено имя Леонида Яковлевича Карпова – первого наркома химической промышленности. В 1927 году был оборудован цех стиральных порошков на основе мыла, а в 1937 были полностью реконструированы мыловаренный и порошковый цеха, благодаря чему мощность завода увеличилась в 3 раза. В 60-х годах уже были реконструированы мыловаренное производство и цех дистилляции. А в 1963 году введен в строй новый цех по производству синтетических моющих средств.

В 1965 году завод представил 24 вида продукции! В 70-х годах деятельность предприятия характеризуется совершенствованием производства и имеющихся видов продукции. И конечно же, особую роль сыграл коллектив завода,

Завод работал даже во время блокады, производя мыло для фронта и жителей.



который постоянно выполнял производственные задания, повышал производительность труда, неоднократно был победителем в социалистических соревнованиях.

В 1989 году завод стал предприятием арендного типа, а в 1992 году – акционерным обществом закрытого типа «Аист». Большое внимание в эти годы стали уделять совершенствованию технологий производства стиральных порошков и ассортимента – были разработаны порошок для стирки детского белья и для стиральных машин.



В лаборатории предприятия, которую можно назвать музеем, собраны уникальные экспонаты из истории не только завода, но и мыловаренной промышленности дореволюционной России. Например, можно увидеть знаменитое мраморное мыло и другие сохранившиеся мыла, увидеть портрет Д.И. Менделеева работы его дочери, с личным автографом, узнать много интересных фактов, ознакомиться с документами того времени. Лабораторию с большим интересом посещают специалисты отрасли.



В итоге в 1998 году предприятие было награждено Золотой звездой качества Института Бизнеса (Испания), в 1999 году продукция ЗАО «Аист» уже во второй раз была награждена «знаком общественного признания», в 2000 году было получено Благодарственное письмо Правительства РФ за подписью В.В. Путина, в 2005 году «Аист» отмечен Благодарственным письмом Министерства промышленности и энергетики.

В 2004 году был создан участок силиката, а в 2008 году налажен выпуск дистиллированного глицерина. Предприятие постоянно оказывает помощь различным благотворительным организациям, детским домам, приютам, больницам, отзывается на нужды района и города. В связи со 150-летием предприятию «Аист» объявлена благодарность Комитета по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга за значительный вклад в развитие Санкт-Петербурга, за высокие достижения и успехи, достигнутые в развитии производства товаров народного потребления.

В декабре прошлого года предприятие «Аист» отметило свой юбилей – 150 лет. Оно было основано в 1865 году.

Мыло для запаха



В турецком городе Эдирне производится мыло в форме самых разных фруктов. Мыло в форме фруктов не только в точности копирует эти фрукты внешне, но и источает их аромат. Самое интересное, что это мыло в форме фруктов не используется по своему прямому назначению – для мытья и образования пены. Его используют по-другому: несколько кусков такого мыла в виде разных фруктов помещают в небольшую корзину для фруктов и ставят на стол как декоративное украшение, и эти «фрукты» наполняют воздух в комнате своим сладким запахом, придавая помещению уют и особенный аромат.

Хозяйственное мыло



Хозяйственное мыло – это натуральный продукт, на 60–72% состоящий из жирных кислот. Оно не имеет приятного аромата и цвета, которые присущи многим видам современного мыла, зато обладает многими иными полезными свойствами.

На первом этапе производства хозяйственного мыла происходит реакция омыления: в большом котле смешивают масло и гидроксид натрия; затем смесь в течение десяти дней варят при температуре около 120°C. Продукт, который получается на этом этапе, называют клевым мылом. Затем смесь обрабатывают раствором хлорида натрия, в результате чего в ней не остается следов гидроксида натрия. Получившееся вещество должно постоять в течение двух дней, после чего его обрабатывают чистой водой, и, пока смесь еще горячая (50–70°C), переливают ее в большие формы, в которых она в течение двух дней застывает.