

ПОВЕЛИТЕЛИ МЕТАЛЛА

Настоящих повелителей металла готовит единственное в Петербурге учебное заведение, находящееся на территории нашего округа - это техникум «Автосервис», что на проспекте Космонавтов, 79. Для того, чтобы освоить мастерство наладчика сварочного и газоплазморезательного оборудования, здесь есть все необходимое. Корреспондент «ГК» встретился с директором учебного заведения Сергеем Дьяковым и узнал, как проходит обучение этому, как оказалось, очень актуальному на сегодняшний день ремеслу.

Как ножницами по бумаге или ткани из металла вырезают необходимые детали кораблей, машин, ракет и др. Специальным оборудованием под действием высокой частоты тока плавится металл, и уже в состоянии плазмы он выдувается струей воздуха. Получаются ровные края среза деталей, которые можно почти без дальнейшей обработки использовать для сборки и сварки новых изделий. Для еще более точной и аккуратной резки металла на компьютере в специальной программе задаются координаты вырезки необходимых деталей, а затем подключенное к компьютеру оборудование выполняет нужное задание. Например, из больших листов металла (до 50 метров), можно вырезать борт корабля, иллюминаторы, двери.

Эта технология газоплазменной резки стала распространяться относительно недавно. До ее появления вырезали простым резакон ацетиленом кислорода или пропаном кислорода. Но это была достаточно грубая резка. После неё на краях изделия образовывались большие наплывы, которые затем нужно было обрабатывать. Новая же технология позволяет не только экономить время на изготовление изделия за счет того, что не нужно работать со швами, но и сами материалы, так как отпадает необходимость в дополнительной обработке металла после резки.

Всему этому обучают в техникуме «Автосервис». Чтобы вырастить настоящих специалистов, умеющих не только работать по современным технологиям, но и способных производить ремонт и наладку сварочного оборудования, нужна серьёзная технологическая оснащённость учебного процесса, которой и располагает это учреждение.

«Наладчик - человек, отвечающий за оборудование. Это элита любого предприятия, - объяснил нам директор техникума Сергей Дьяков. - Поэтому на данную специальность мы стараемся брать только ответственных ребят».

Профессия «наладчик» здесь включает в себя получение двух квалификаций: наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования четвертого разряда, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах третьего разряда (из шести имеющихся). И хотя эта специальность находится на начальном уровне профессионального образования, она очень серьёзна, а время на овладение ей занимает четыре года.

Обучение начинается со слесарной ознакомительной практики. Ребята на первом курсе в начале учебного года учатся правильно пользоваться инструментами: молотком, зубилом, тисками и т.д. Например, они занимаются разметкой, резкой, рубкой, притиркой металлической пластины.

В техникуме есть два вида учебного сварочного оборудования. Один из них - это рабочие места, где происходит имитация сварки аргоновой, электродуговой и полуавтоматической. Здесь находятся слаботочные аппараты, на которых ребята получают первые навыки сварки.

Каждое рабочее место - кабинка - занавешено специальной

ширмой, имеет вытяжку, маску сварщика и компьютер, который и оценивает результаты работы учащихся: как была произведена сварка, ее скорость, правильный ли угол наклона электрода и др. Это тренинговые аппараты, благодаря которым ребята учатся правильно держать руки. Затем они переходят в настоящую сварочную мастерскую, где все оборудование итальянское.

В сварочной мастерской из-за работающих машин довольно шумно. В кабинках за ширмами работают ребята второго курса. Несмотря на то, что во всю ведутся сварочные работы, запаха почти нет - вытяжка удаляет все вредные дымы. Сварка относится к работам с повышенной опасностью, и учащиеся занимаются здесь в спецодежде и перчатках, а голова и глаза защищены маской «хамелеон».

Как только первая искра зажигается, стекло маски тут же темнеет, искра гаснет - смотровое стекло сразу становится светлым. На маске можно выставлять даже уровень затенённости. Все это исключает возможность повреждения глаз. Ребят обучают работать на различных сварочных аппаратах. Например, на сварочном тракторе и сварочном роботе. Включить старт и заставить его варить очень просто, а вот программировать работу надо учиться.

Без умения работать на компьютере здесь никуда. В техникуме на нем даже проводится тестирование любого специалиста, определяя на какой разряд тянет его квалификация. Специальная программа анализирует качество сварки, исходя из заданных параметров, ставит оценки. Важно, чтобы сварочный шов вышел надёжным и качественным. От профессионализма сварщика зависит прочность, долговечность и безопасность эксплуатации самых сложных конструкций, механизмов, зданий и сооружений.

В техникум «Автосервис» можно поступить и после восьмого

класса, чтобы одновременно получать базовое образование и осваивать профессию слесарь по ремонту автомобилей. Таких ребят в учебном заведении около 100.

Евгений Иванов, учащийся второго курса, пришёл учиться как раз после окончания восьмого класса. Здесь он закончил девятый и одновременно прошел годичную подготовку слесарем по ремонту автомобилей. Но затем решил перейти на обучение по другой специальности.

«Ещё с детства эта профессия запала мне в душу, - признался Евгений. - Мой дед был сварщиком, и я ещё ребёнком наблюдал за его работой. Учиться здесь не легко и не тяжело - в самый раз! Мне нравится. Удобно, что техникум находится недалеко от дома. В будущем я планирую работать по специальности».

В этом году в декабре техникум проходит аккредитацию и планирует увеличить часы производственной практики, вследствие чего, общее время обучения этой специальности увеличится до четырех лет. Производственную практику ребята проходят на одном из заводов знаменитого концерна воздушно-космической обороны «Алмаз-Антей», в частности, на заводе радиотехнического оборудования, что на пр. Обуховской Обороны, 120.

Специалисты в этой области особенно востребованы на больших предприятиях, где используется газоплазменная резка. Это, например, Балтийский завод, АО «Адмиралтейский верфи», Кронштадтский морской завод и другие.

Татьяна БУТОРИНА

